

Labio Test, grazie alla sua trentennale esperienza, è in grado di offrire molteplici soluzioni per il trattamento dell'aria ed in modo particolare per l'abbattimento di odori, contaminanti chimici e polveri.

Labio Test progetta, realizza e collauda i propri impianti, garantendo assistenza e manutenzione post-vendita.

Tutte le attrezzature proposte da Labio Test vengono progettate e testate per garantire il massimo risultato.

*Big Fogger Plus è un sistema di nebulizzazione ad alta pressione utilizzato per la distribuzione di prodotti deodorizzanti. La sua caratteristica principale è quella di essere disponibile in due configurazioni: una carrellata ed una fissa e con diversi optional a seconda del suo utilizzo. Per il suo funzionamento necessita di collegamento alla rete elettrica ed a quella idrica.*

## Barriera Osmogenica

Le **barriere osmogeniche** sono una tecnologia di abbattimento che utilizza acqua di diluizione e prodotti specifici certificati, privi di agenti inquinanti in grado di neutralizzare i cattivi odori. Tutti i prodotti utilizzati sono **testati e garantiti** Enti di Ricerca Italiani ed Internazionali.

La **barriera osmogenica Labio Test** garantisce **efficienze di abbattimento** della concentrazione di odore **superiori all'80%**. La sua caratteristica più importante è che può trattare sia le **emissioni diffuse** che **quelle convogliate**.

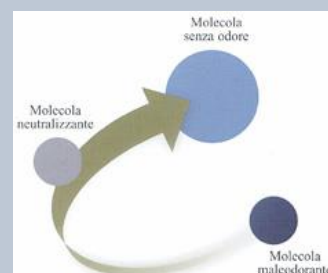
Per una corretta diffusione dei prodotti deodorizzanti è necessario utilizzare idonei sistemi di nebulizzazione che permettano alla miscela nebulizzata di entrare in contatto con le molecole maleodoranti.

## Principali vantaggi:

- Elevata resa deodorizzante;
- non vengono immesse nell'ambiente sostanze chimiche;
- non vengono utilizzate sostanze che producono prodotti secondari;
- i componenti presenti non si ossidano e non si alterano all'aria;
- il meccanismo di azione non viene influenzato dalla radiazione solare visibile e ultravioletta;
- sono presenti estratti terpenici e olii essenziali naturali che funzionano come indicatori olfattometrici di diluizione ottimale.

Tali sistemi devono garantire:

- ✓ adeguata micronizzazione;
- ✓ adeguata temporizzazione;
- ✓ adeguati tempi di attività;
- ✓ diffusione strategica.



## Caratteristiche tecniche dell'impianto

1



2

<b>Potenza installata</b>	4,5kW
<b>Telaio</b>	Struttura portante in acciaio verniciato a cataforesi. Carrello in acciaio zincato per versione carrellata.
<b>Quadro di comando</b>	- per gestione pompa, ventilatore, brandeggio, cicli di lavoro (continuo, pausa/lavoro, timer settimanale) e manutenzione programmata. - visualizzazione allarmi. - grado di protezione IP55
<b>Pompa</b>	- pressione di esercizio consigliata 35 - mx70 bar - portata 2,7 l/min. - velocità di rotazione 1450giri/min - pompa professionale 1450g/min. movimento a bielle, testata in ottone, 3 pistoni in ceramica, - motore elettrico 1420 g/min 380V 50Hz 1HP - valvola di by-pass integrata, - sensore di livello mancanza acqua.
<b>Ventola</b>	-Corona con 11 ugelli in acciaio inox AISI 304 - diametro ventilatore 600mm - rumorosità <78dB(A) a 15 m - portata d'aria 17000mc/h - gittata 30 m (a 21°C in assenza di vento) - brandeggio 220° programmazione automatica - velocità di rotazione 1500giri/min - alimentazione elettrica 2,2 Kw380V – 50Hz
<b>Dimensioni</b>	1800x1000x2250mm peso 330 Kg. con serbatoio vuoto



**Big Fogger Plus** può essere fornito in 2 versioni:

1. **Carrellato** con telaio portante in acciaio verniciato e completo di serbatoio in polietilene ad alta densità da 300 l.
2. **Fisso o a parete.**

La **versione carrellata** offre una soluzione efficace in modo particolare nelle situazioni di emergenza in quanto **può essere facilmente spostato dove è necessaria la sua azione**. Per il suo funzionamento necessita infatti solo della corrente elettrica in quanto già dotato di serbatoio autonomo.

La **versione fissa** è la soluzione ideale per **coprire vaste aree senza intralciare in alcun modo il regolare svolgimento delle attività lavorative nell'area trattata**. Può essere infatti facilmente posizionato sulla struttura esistente ad un'altezza variabile (superiore ai 4 m). Per il suo funzionamento necessita della corrente elettrica e la linea idrica di alimentazione.

**Entrambi possono essere utilizzati anche per l'abbattimento delle polveri.**