

Labio Test, grazie alla sua ultratrentennale esperienza, è in grado di offrire molteplici soluzioni per il trattamento dell'aria ed in modo particolare per l'abbattimento di odori, contaminanti chimici e polveri.

Labio Test progetta, realizza e collauda i propri impianti, garantendo assistenza e manutenzione post-vendita.

Tutte le attrezzature proposte da Labio Test vengono progettate e testate per ottimizzare le prestazioni nelle condizioni di progetto.

*La.BioFog 400 evo è un sistema di nebulizzazione ad alta pressione utilizzato per la distribuzione di prodotti deodorizzanti. La sua caratteristica principale è quella di essere disponibile in diverse configurazioni e con diversi optional a seconda del suo utilizzo. Per il suo funzionamento necessita di collegamento alla rete elettrica ed a quella idrica.*

## Barriera Osmogenica

Le **barriere osmogeniche** sono una tecnologia di abbattimento che utilizza acqua di diluizione e prodotti specifici formulati per applicazioni di **trattamento delle emissioni odorigene in ambito industriale**.

La **barriera osmogenica Labio Test** in applicazioni caratterizzate e correttamente dimensionate, **contribuisce alla riduzione dell'impatto odorigeno** mediante la distribuzione controllata di prodotti deodorizzanti formulati per specifiche applicazioni.

Può essere impiegata sia per **emissioni diffuse** sia **convogliate**.

Per una corretta diffusione dei prodotti deodorizzanti è necessario utilizzare idonei sistemi di nebulizzazione che permettano alla miscela nebulizzata di entrare in contatto con le molecole maleodoranti.

## Principali vantaggi:

- Elevata capacità di distribuzione dei prodotti deodorizzanti.
- Prestazioni dipendenti dalle caratteristiche dell'emissione e dal corretto dimensionamento dell'impianto.
- La formulazione è stata sviluppata per mantenere la propria stabilità nelle normali condizioni di impiego.
- Contiene componenti olfattive funzionali alla verifica della corretta diluizione.

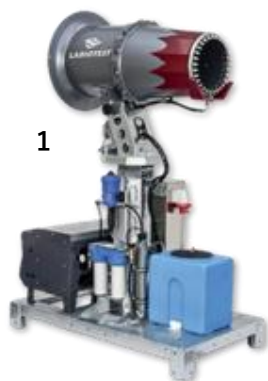
Tali sistemi devono garantire:

- ✓ adeguata micronizzazione;
- ✓ adeguata temporizzazione;
- ✓ adeguati tempi di attività;
- ✓ diffusione strategica.

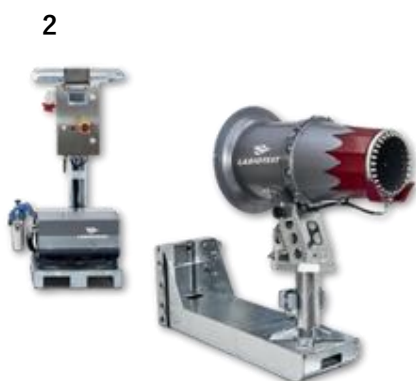
Le prestazioni del sistema dipendono dalle caratteristiche dell'emissione e dal corretto dimensionamento dell'impianto. L'efficacia del trattamento dipende dalle condizioni operative, dalla natura degli inquinanti e dalla corretta configurazione del sistema. Il dimensionamento dell'impianto viene effettuato sulla base delle caratteristiche del sito, delle emissioni da trattare e degli obiettivi prestazionali richiesti.

## Caratteristiche tecniche dell'impianto

|                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|---------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <i>Potenza installata</i> | 4,5kW – 5,5kW – 6kW                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| <i>Telaio</i>             | Struttura portante in acciaio verniciato a cataforesi.<br>Carrello in acciaio zincato per versione carrellata.                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| <i>Quadro di comando</i>  | - Completo di touch screen da 4,3" per gestione pompa, ventilatore, brandeggio, cicli di lavoro (continuo, pausa/lavoro, timer settimanale) e manutenzione programmata.<br>- grado di protezione IP55                                                                                                                                                                                                 |
| <i>Pompa</i>              | - pressione di esercizio 70 bar per versione da 11 e 21 l/min., 80 bar per versione 15 l/min.<br>- pompa professionale 1450g/min. movimento a bielle, testata in ottone, 3 pistoni in ceramica,<br>- motore elettrico 1450 g/min 1,5Kw per 11l/min., 2,2Kw per 15l/min, 3Kw per 21l/min.<br>- valvola di by-pass integrata,<br>- pressostato mancanza acqua,<br>- elettrovalvola di scarico pressione |
| <i>Ventola</i>            | - Corona con 30 ugelli in acciaio inox AISI 304<br>- diametro ventilatore 450mm<br>- rumorosità <80Lwa<br>- portata d'aria 9200mc/h<br>- gittata 33 m (a 21°C in assenza di vento)<br>- brandeggio 330° programmazione automatica<br>- alzo -25° +35° regolazione manuale<br>- alimentazione elettrica 3 kW - 400V – 50Hz (3F+N+T)                                                                    |
| <i>Dimensioni</i>         | 1200x800x2700mm – 2200x1800x4700mm – 2400x2400x2700m                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |



1



2



3



4

La.BioFog 400 può essere fornito in 4 versioni:

1. su skid con pompa da 11-15-21 l/min.
2. su mensola.
3. su carrello con ruote e pompa da 21 l/min.
4. su skid con braccio idraulico fino a 5 m e pompa da 11-15 l/min.

La macchina è predisposta per essere interconnessa con sistemi esterni (Industry 4.0 Ready). Il sistema dispone una porta ethernet dove tramite protocollo comunicazione Modbus TCP-IP è possibile accedere parzialmente al sistema per la sola reperibilità delle informazioni (Holding register) del dispositivo e dei sistemi di tracciatura che dovranno essere poi gestite dal committente sul proprio SCADA/gestionale.