

# Scrubber



**Labiotech**, grazie alla sua ventennale esperienza, è in grado di offrire molteplici soluzioni per il trattamento dell'aria ed in modo particolare per l'abbattimento di odori, contaminanti chimici e polveri.

**Labiotech** progetta, realizza e collauda i propri impianti, garantendo assistenza e manutenzione post-vendita.

Tutte le attrezzature proposte da **Labiotech** vengono progettate e testate per garantire il **"massimo"** risultato.

Labiotech srl Tel. 0432/634449

[labiotech@gruppoluci.it](mailto:labiotech@gruppoluci.it) – [www.labiotech.it](http://www.labiotech.it)

## Abbattimento Odori

L'abbattimento degli odori avviene trasferendo gli inquinanti odoriferi dalla fase aeriforme ad una fase liquida e da qui stabilizzati in forme inerti **non odorose**.

Le torri di lavaggio sfruttano il principio dell'assorbimento di una fase acquosa in una fase liquida e lo fanno grazie all'inserimento di opportuni corpi di riempimento o pacchi di scambio all'interno di una camera di lavaggio opportunamente dilavata da una soluzione acquosa in pressione.

Tutti i sistemi **Labiotech** comprendono una serie di automatismi e controlli che non contemplano l'intervento di operatori durante il normale esercizio.



### Principali vantaggi:

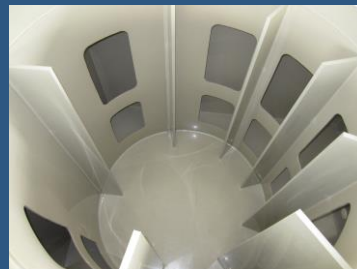
- ✓ Elevata resa deodorizzante per tutte le sostanze idrosolubili con spiccata reattività chimica;
- ✓ Non sono previste sostituzioni di materiali esausti;
- ✓ Ingombro ridotto su pianta;
- ✓ Perdite di carico modeste;
- ✓ Costituiscono un ottimo pre-trattamento a monte di biofiltri e sistemi filtranti a secco;
- ✓ Può includere sezioni aggiuntive per la depolverizzazione (tubo venturi) o stadi aggiuntivi (torre doppio stadio di lavaggio);
- ✓ Possono avere uno sviluppo in verticale o orizzontale a seconda delle esigenze.

## Scrubber

**Lo Scrubber** è un sistema di abbattimento ad umido che trova impiego:

- nel contenimento degli odori,
- nell'abbattimento dei contaminanti chimici di varia natura.
- nell'abbattimento delle polveri,

**"Un'unica soluzione per diversi problemi"**



Particolari interni



Scrubber 40.000 Nm<sup>3</sup>

## Descrizione e caratteristiche tecniche

|                                |                                                                                                           |
|--------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Peso</b>                    | Dai 350 ai 8000 kg                                                                                        |
| <b>Dimensioni</b>              | Da (diam. 400 h 2500 mm) a (diam. 3200 h 9000 mm)                                                         |
| <b>Portata di trattamento</b>  | Da 50 a 90.000 m <sup>3</sup> /h                                                                          |
| <b>Temperatura d'esercizio</b> | Da -5° a + 99° C                                                                                          |
| <b>Materiale strutturale</b>   | Inox AISI 304/316, PP, PEHD, PVC                                                                          |
| <b>Rumorosità ventilatore</b>  | Da 65 a 102 dB(A)                                                                                         |
| <b>Tensione alimentazione</b>  | 400 V                                                                                                     |
| <b>Frequenza</b>               | 50 Hz                                                                                                     |
| <b>Assorbimento</b>            | In base alle specifiche del ventilatore + utenze scrubber (pompe di lavaggio, quadri, pompe dosimetriche) |
| <b>Potenza</b>                 | In base alle specifiche del ventilatore + utenze scrubber (pompe di lavaggio, quadri, pompe dosimetriche) |
| <b>Perdite di carico</b>       | 30 – 120 mm c.a.                                                                                          |
| <b>Automatismi standard</b>    | Reintegro acqua, misuratori di livello, pressostati, misuratori pH, ORP, conducibilità                    |
| <b>Implementazioni</b>         | Sezione venturi bagnata, doppio livello di lavaggio, scarico temporizzato                                 |

Lo scrubber ad umido può essere inserito in serie con altri impianti di trattamento aria/odori per garantire una maggiore efficienza sia sotto l'aspetto analitico che olfattometrico.

## Sinergie con altri presidi

Tutta l'offerta impiantistica **Labiotech** è oggetto costante di upgrade tecnologico.

In questo caso si è visto che integrando ai sistemi di abbattimento ad umido tradizionalmente proposti un ulteriore **stadio di trattamento a barriera osmogenica**, l'efficacia dell'abbattimento ha raggiunto livelli difficilmente ottenibili con un unico presidio.

