

Labio Test, grazie alla sua trentennale esperienza, è in grado di offrire molteplici soluzioni per il trattamento dell'aria ed in modo particolare per l'abbattimento di odori, contaminanti chimici e polveri.

Labio Test progetta, realizza e collauda i propri impianti, garantendo assistenza e manutenzione post-vendita.

Tutte le attrezzature proposte da Labio Test vengono progettate e testate per garantire il massimo risultato.

*Air-Bryd è un sistema di abbattimento assolutamente innovativo poiché integra tre tecnologie: scrubber biologico, filtro chimico-fisico e sistema di rifinizione olfattometrica ad ultrasuoni. È il primo sistema che utilizza uno scrubber con lavaggio biologico nel pieno rispetto delle scelte green, in linea con tutta la filosofia aziendale.*

## Tecnologia

L'Air-Bryd nasce dall'unione di differenti soluzioni tecnologiche per l'abbattimento degli odori utilizzate in ambiti applicativi diversi. L'utilizzo di prodotti biologici in sinergia con la capacità di filtrazione classica degli scrubber a secco e la rifinizione olfattometrica ad ultrasuoni permette di trattare i composti odoriferi a 360°.

## Principali vantaggi:

- Breve tempo di "acclimatazione" della parte biologica;
- Reazione istantanea grazie al secondo stadio (sistema DKFil)
- Efficacia sui picchi grazie al terzo stadio (refinizione olfattometrica)
- Efficienze di abbattimento olfattometrico elevate;
- Il trattamento biologico permette di allungare la vita del letto filtrante oltre le 8.000 ore tipiche di uno scrubber a secco riducendo così i costi di manutenzione e smaltimento.
- Lo spurgo periodico dei residui del processo biologico può essere scaricato direttamente in fogna.
- Compattezza di layout: 3 impianti in uno



## Caratteristiche tecniche dell'impianto

|                                      |  |
|--------------------------------------|--|
| <i>Taglie impianto</i>               | 1000 m <sup>3</sup> /h – 2.500 m <sup>3</sup> /h - 4500 m <sup>3</sup> /h  |
| <i>Temperatura d'esercizio</i>       | Da +5° C a 40° C   |
| <i>Quadro di comando</i>             | <ul style="list-style-type: none"> <li>- quadro elettrico on-board</li> <li>- remotizzazione di controllo (optional)</li> <li>- PLC</li> <li>- Touch screen</li> </ul>   |
| <i>Tensione di alimentazione</i>     | 400 V  |
| <i>Frequenza</i>                     | 50 Hz  |
| <i>Perdite di carico</i>             | 250 mmH <sub>2</sub> O a portata media   |
| <i>Dosatore componente biologica</i> | Integrato con la macchina e dotato di temporizzatore   |
| <i>Ugelli</i>                        | Diffusori a spirale anti-intasamento   |
| <i>Strumentazione di processo</i>    | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Misuratori H<sub>2</sub>S</li> <li>- Misuratori di temperatura (aria e soluzione biologica)</li> <li>- Misuratori di pressione</li> <li>- Misuratore di portata</li> <li>- Misuratori di depressione</li> </ul> |

### PROCESSO DI TRATTAMENTO

|            |  |
|------------|--|
| 1° Stadio: | trattamento biologico con lavaggio dell'aria in equicorrente |
| 2° Stadio: | filtrazione chimico-fisica a secco                           |
| 3° Stadio: | micronizzazione del prodotto neutralizzante degli odori      |

