

Labio Test, grazie alla sua ventennale esperienza, è in grado di offrire molteplici soluzioni per il trattamento dell'aria ed in modo particolare per l'abbattimento di odori, contaminanti chimici e polveri.

Labio Test progetta, realizza e collauda i propri impianti, garantendo assistenza e manutenzione post-vendita.

Tutte le attrezzature proposte da Labio Test vengono progettate e testate per garantire il massimo risultato.

HPS Midi Var è un sistema di nebulizzazione ad alta pressione utilizzato per la distribuzione di prodotti deodorizzanti. L'impianto deve essere posizionato al riparo dalle intemperie e per il suo funzionamento necessita di collegamento alla rete elettrica ed a quella idrica. La sua caratteristica principale è di poter operare con un numero di ugelli variabile mantenendo una pressione costante.

Barriera Osmogenica

Le **barriere osmogeniche**, sono una tecnologia di abbattimento che utilizza acqua di diluizione e prodotti specifici certificati, privi di agenti inquinanti in grado di neutralizzare i cattivi odori. Tutti i prodotti utilizzati sono **testati e garantiti** Enti di Ricerca Italiani ed Internazionali.

La **barriera osmogenica Labio Test**, garantisce **efficienze di abbattimento** della concentrazione di odore **superiori all'80%**. La sua caratteristica più importante è che può trattare sia le **emissioni diffuse** che **quelle convogliate**.

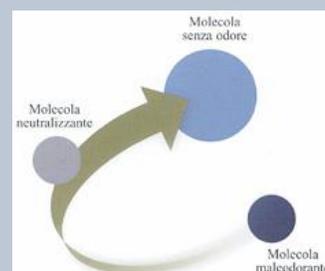
Per una corretta diffusione dei prodotti deodorizzanti è necessario utilizzare idonei sistemi di nebulizzazione che permettano alla miscela nebulizzata di entrare in contatto con le molecole maleodoranti.

Principali vantaggi:

- Elevata resa deodorizzante;
- non vengono immesse nell'ambiente sostanze chimiche;
- non vengono utilizzate sostanze che producono prodotti secondari;
- i componenti presenti non si ossidano e non si alterano all'aria;
- il meccanismo di azione non viene influenzato dalla radiazione solare visibile e ultravioletta;
- sono presenti estratti terpenici e olii essenziali naturali che

Tali sistemi devono garantire:

- ✓ adeguata micronizzazione;
- ✓ adeguata temporizzazione;
- ✓ adeguati tempi di attività;
- ✓ diffusione strategica.





Caratteristiche tecniche dell'impianto

L'impianto è progettato per fornire una portata variabile ad una pressione costante in modo da servire più linee di ugelli indipendenti. Grazie ad un di quadro gestione opzionale che permette di avviare l'impianto e attivare la relativa elettrovalvola, ogni linea può essere comandata da un consenso esterno. A seconda delle linee attivate, l'impianto eroga la portata d'acqua necessaria mantenendo sempre costante la pressione sulla linea. Con tutte le linee a riposo, l'impianto si spegne automaticamente riattivandosi alla prima richiesta da qualsiasi linea. L'autoregolazione della portata ed il mantenimento della pressione avvengono tramite un trasduttore di pressione che dialoga con l'inverter del motore elettrico.

<i>Tensione di alimentazione</i>	400V – 50 HZ
<i>Potenza installata</i>	1,5 kW
<i>Telaio</i>	Struttura portante in acciaio inox con piedini in gomma e copertura in inox cubicata, dimensioni: mm 650 x 260 x 350
<i>Quadro di comando</i>	<ul style="list-style-type: none"> - Convertitore di frequenza per controllo motore - Interruttore accensione ON - OFF - Spie di stato sistema avviato – sistema in allarme - Connettore esterno per collegamento rapido di un comando remoto
<i>Elettropompa idraulica</i>	<ul style="list-style-type: none"> - portata massima in funziona agli ugelli installati - pressione massima 60 bar - testata in ottone, pistoni in ceramica - elettrovalvola ingresso acqua,
<i>Portata</i>	4 – 6 – 8 - 11 l/min. (in funzione al numero di ugelli utilizzato)
<i>Pressione lavoro</i>	Consigliata 35 – max 60 bar - min 30 bar
<i>Velocità di rotazione</i>	Variabile max 1450 giri/min
<i>Tubazione</i>	- Condotta flessibile in poliammide PA 12 ad alta resistenza (pressione di esercizio 50 bar)
<i>Ugelli</i>	<ul style="list-style-type: none"> - Diffusori con corpo in ottone nichelato e orificio in acciaio inox dotati di valvola anti-goccia - Raccorderia ad innesto rapido eseguita in acciaio inox e/o ottone.

PORTATA POMPA	NUMERO UGELLI	
	MAX	MIN
4 l/min - 1450 rpm	32	16
6 l/min - 1450 rpm	48	28
8 l/min - 1450 rpm	64	38
11 l/min - 1450 rpm	88	52

*Alla pressione consigliata di 35 bar il consumo degli ugelli è di 7,5 lt/h.

Eventuali Optional

- ✓ quadro elettrico di gestione elettrovalvole
- ✓ gruppo di dosaggio automatico
- ✓ cavo scaldante;
- ✓ sistema addolcitore per l'acqua di rete;
- ✓ gruppo di pressurizzazione;

