

Labio Test, grazie alla sua ultratrentennale esperienza, è in grado di offrire molteplici soluzioni per il trattamento dell'aria ed in modo particolare per l'abbattimento di odori, contaminanti chimici e polveri. Labio Test progetta, realizza e collauda i propri impianti, garantendo assistenza e manutenzione post-vendita. Tutte le attrezzature proposte da Labio Test vengono progettate e testate per ottimizzare le prestazioni nelle condizioni di progetto.

HPS Midi Fresh è un sistema di nebulizzazione ad alta pressione utilizzato per la distribuzione di prodotti deodorizzanti.

L'impianto deve essere posizionato al riparo dalle intemperie e per il suo funzionamento necessita di collegamento alla rete elettrica ed a quella idrica.

Barriera Osmogenica

Le **barriere osmogeniche** sono una tecnologia di abbattimento che utilizza acqua di diluizione e prodotti specifici formulati per applicazioni di **trattamento delle emissioni odorigene in ambito industriale**.

La **barriera osmogenica** Labio Test in applicazioni caratterizzate e correttamente dimensionate, **contribuisce alla riduzione dell'impatto odorigeno mediante la distribuzione controllata di prodotti deodorizzanti formulati per specifiche applicazioni**.

Può essere impiegata sia per **emissioni diffuse** sia **convogliate**.

Per una corretta diffusione dei prodotti deodorizzanti è necessario utilizzare idonei sistemi di nebulizzazione che permettano alla miscela nebulizzata di entrare in contatto con le molecole maleodoranti.

Principali vantaggi:

- Elevata capacità di distribuzione dei prodotti deodorizzanti.
- Prestazioni dipendenti dalle caratteristiche dell'emissione e dal corretto dimensionamento dell'impianto.
- La formulazione è stata sviluppata per mantenere la propria stabilità nelle normali condizioni di impiego.
- Contiene componenti olfattive funzionali alla verifica della corretta diluizione.

Tali sistemi devono consentire:

- ✓ adeguata micronizzazione;
- ✓ adeguata temporizzazione;
- ✓ adeguati tempi di attività;
- ✓ diffusione strategica.

Le prestazioni del sistema dipendono dalle caratteristiche dell'emissione e dal corretto dimensionamento dell'impianto. L'efficacia del trattamento dipende dalle condizioni operative, dalla natura degli inquinanti e dalla corretta configurazione del sistema. Il dimensionamento dell'impianto viene effettuato sulla base delle caratteristiche del sito, delle emissioni da trattare e degli obiettivi prestazionali richiesti.



Eventuali Optional

Gli optional più importanti di cui può essere dotato sono:

- ✓ quadro elettrico di temporizzazione completo di Plc Easy con 8 funzioni di orologio settimanale e 4 temporizzatori pausa-lavoro
- ✓ gruppo di dosaggio automatico composto da pompa dosatrice proporzionale e gruppo filtrante per l'acqua di rete con filtro da 50 micron;
- ✓ cavo scaldante;
- ✓ sistema addolcitore per l'acqua di rete;
- ✓ gruppo di pressurizzazione;

Caratteristiche tecniche dell'impianto

<i>Tensione di alimentazione</i>	400V – 50 HZ
<i>Potenza installata</i>	1,1 kW (a seconda del modello)
<i>Telaio</i>	Struttura portante in acciaio inox con piedini in gomma e copertura in inox, dimensioni: mm 650 x 260 x 350
<i>Quadro di comando</i>	- Interruttore termico salvamotore - Interruttore accensione ON - OFF - Spie di stato sistema avviato – sistema in allarme - connettore esterno per collegamento rapido di un comando remoto
<i>Elettropompa idraulica</i>	- portata massima in funziona agli ugelli installati - pressione massima 60 bar - testata in ottone, pistoncini in ceramica - elettrovalvola ingresso acqua,
<i>Portata</i>	2 - 4 l/min. (in funzione al numero di ugelli utilizzato)
<i>Pressione lavoro</i>	Consigliata 35 – max 60 bar - min 30 bar
<i>Velocità di rotazione</i>	1450 giri/min
<i>Tubazione</i>	- Condotta flessibile in poliammide PA 12 ad alta resistenza (pressione di esercizio 50 bar)
<i>Ugelli</i>	- Diffusori con corpo in ottone nichelato e orificio in acciaio inox dotati di valvola anti-goccia - Raccorderia ad innesto rapido eseguita in acciaio inox e/o ottone.

PORTATA POMPA	NUMERO UGELLI	
	MAX	MIN
2 l/min 1450 rpm	16	10
4 l/min 1450 rpm	32	16

*Alla pressione consigliata di 35 bar il consumo degli ugelli è di 7,5 lt/h per ugello

