

Labio Test, grazie alla sua trentennale esperienza, è in grado di offrire molteplici soluzioni per il trattamento dell'aria ed in modo particolare per l'abbattimento di odori, contaminanti chimici e polveri.

Labio Test progetta, realizza e collauda i propri impianti, garantendo assistenza e manutenzione post-vendita.

Tutte le attrezzature proposte da Labio Test vengono progettate e testate per garantire il massimo risultato.

DKFil® è filtro chimico-fisico a secco utilizzato per l'abbattimento di odori e contaminanti chimici di varia natura.

Il suo corretto dimensionamento permette di ottimizzare la resa di abbattimento e prolungare la vita dei media filtranti senza interventi di manutenzione. Per il suo funzionamento necessita solo il collegamento alla rete elettrica.

Filtrazione chimico-fisica a secco

L'abbattimento degli odori avviene attraverso l'adsorbimento fisico-chimico su un **letto filtrante multistadio e multireagente** appositamente dimensionato per la tipologia di effluente oggetto di trattamento.

La scelta di materiali adsorbenti e le pre-impregnazioni specifiche per classi e famiglie di composti consentono in aggiunta di operare un **abbattimento selettivo** delle sostanze odorigene offrendo **efficienze olfattometriche anche del 99%**. Il letto filtrante viene appositamente dimensionato per la tipologia di effluente oggetto di trattamento.

Il sistema DKFil® può essere **inserito in serie con altri impianti di trattamento aria/odori** per garantire una **maggiore efficienza sia sotto l'aspetto analitico che olfattometrico**.

Principali vantaggi:

- Efficienze di abbattimento olfattometrico elevate;
- Assenza di manutenzione, escluso il cambio del letto filtrante;
- Assenza di componenti soggetti ad usura o guasto;
- Non richiede approvvigionamento idrico o scarichi;
- Consumo elettrico limitato alla sola sezione ventilante;
- Applicabile alla quasi totalità delle emissioni odorigene di tipo industriale.





Caratteristiche tecniche dell'impianto

<i>Tensione di alimentazione</i>	380V – 50 HZ (3F+T+N)
<i>Potenza installata</i>	0,37 kW – 37 kW (potenza massima indicativa)
<i>Forma</i>	Struttura cilindrica ad asse verticale o prismatica può essere realizzata in PP, PEHD, PVC, AISI 304
<i>Quadro di comando</i>	<ul style="list-style-type: none"> - Interruttore termico salvamotore - Selettore funzionamento ON/OFF - Gestione depressione - Funghi emergenza avvio ventilatore - Spie luminose allarmi
<i>Ventilatore</i>	<ul style="list-style-type: none"> - Accoppiamento con giunto elastico - motore elettrico direttamente accoppiato con girante - Cassa e giranti in acciaio AISI 304.
<i>Rumorosità ventilatore</i>	Da 65 a 82 dB(A)
<i>Assorbimento</i>	In base alle specifiche del ventilatore
<i>Potenza</i>	In base alle specifiche del ventilatore
<i>Tubazione</i>	- In polipropilene PP – acciaio AISI 304
<i>Accessori</i>	<ul style="list-style-type: none"> - Sonda di pressione differenziale - Scarico condensa - Bocchelli di prelievo, boccaporti di scarico - TNT battericida - Filtro a coalescenza o demister.

Stadio aggiuntivo di trattamento:

Tutta l'offerta impiantistica Labiotest è oggetto costante di **upgrade tecnologico**. In questo caso si è visto che integrando ai sistemi DKFil® tradizionalmente proposti un **ulteriore stadio di trattamento a barriera osmogonica**, l'efficacia dell'abbattimento olfattometrico ha raggiunto livelli difficilmente ottenibili con un unico presidio. Adottando questo tipo di soluzione è possibile **mantenere un abbattimento olfattometrico efficace** anche quando il letto filtrante inizia la fase della riduzione prestazionale.

